

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

N. AG.21

(ai sensi dell'art. 4 reg. UE 305/2011)

- Codice identificativo unico del prodotto tipo: **Sabbia calcarea 0/2**
- Uso previsto del prodotto da costruzione in accordo alla specifica tecnica armonizzata: **UNI EN 12620:2002/A1:2008 Aggregati per calcestruzzo – UNI EN 13043:2002/AC:2004 Aggregati per conglomerati bituminosi – UNI EN 13139:2002/AC:2004 Aggregati per malta**
- Nome, denominazione commerciale e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'art. 11: **ROCKOLORS S.r.l. Via E. Fermi, 30 – 61043 Cagli (PU)**
- Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione: **2+**
- Nome e numero di identificazione dell'organismo notificato:
APAVE ITALIA CPM numero di notifica **N. 0398**. L'organismo ha effettuato l'ispezione iniziale degli stabilimenti ed il controllo della produzione di fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione in fabbrica e che tutte le disposizioni concernenti l'attestazione di conformità secondo il sistema 2+ definito nell'allegato ZA delle norme **UNI EN 13383-1:2002/AC:2004 – UNI EN 12620:2002/A1:2008 – UNI EN 13043:2002/AC:2004 – UNI EN 13139:2002/AC:2004 – UNI EN 13242:2002/A1:2007** rilasciando il Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica n° **0398/CPR/AG/09.009**
- Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazioni		
	UNI EN 12620:2002/A1:2008	UNI EN 13043:2002/AC:2004	UNI EN 13139:2002/AC:2004
Descrizione petrografica	Rocce sedimentarie carbonatiche		
Forma dei granuli	NPD	NPD	NPD
Granulometria	Aggregato fine 0/2	Aggregato fine 0/2	0/2
Categoria	G _F 85	G _F 85	
Categoria di tolleranza		G _{TC} 10	
Massa volumica dei granuli	2,61 Mg/m ³	2,61 Mg/m ³	2,61 Mg/m ³
Pulizia:			
- Contenuto di fini	f ₁₆	f ₁₆	Categoria 4
- Qualità delle polveri	MB _{0,5} SE ₇₀	MB _{0,5} SE ₇₀	MB _{0,5} SE ₇₀
- Contenuto di conchiglie	NPD		
Affinità ai leganti bituminosi		NPD	
Percentuale di particelle schiacciate/superfici frantumate		NPD	
Resistenza alla frantumazione (Los Angeles)	NPD	NPD	
Resistenza alla levigabilità	NPD	NPD	
Resistenza all'abrasione	NPD	NPD	
Resistenza all'usura	NPD	NPD	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	
Resistenza allo shock termico		NPD	
Composizione/contenuto:			
- Cloruri	<0,01 %	<0,01 %	<0,01 %
- Solfati solubili in acido	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
- Zolfo totale	<0,1 %	<0,1 %	<0,1 %
- Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del calcestruzzo	Assenti	Assenti	Assenti
- Contenuto di carbonato	NPD	NPD	
Stabilità di volume:			
- Ritiro per essiccamento	NPD		NPD
- Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD		
- Disintegrazione di silicato di calcio delle scorie d'altoforno raffreddate a aria		NPD	
- Disintegrazione ferrosa delle scorie d'altoforno raffreddate a aria		NPD	
- Stabilità di volume degli aggregati di scorie d'acciaio		NPD	
Assorbimento di acqua	WA ₂₄ 2,1%		WA ₂₄ 2,1%
Emissione di radioattività	NPD	NPD	NPD
Rilascio di metalli pesanti	NPD	NPD	NPD
Rilascio di idrocarburi poliaromatici	NPD	NPD	
Rilascio di altre sostanze pericolose	NPD	NPD	NPD
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD	NPD
Durabilità agli agenti atmosferici		NPD	
Durabilità a pneumatici chiodati		NPD	
Durabilità allo shock termico		NPD	
Durabilità alla reazione alcali-silice	EP _{III} BM _{0,2} BM _L 0,33/0,48		EP _{III} BM _{0,2} BM _L 0,33/0,48
Categoria di reattività	RA ₂		RA ₂

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate di cui al punto 6.

La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la responsabilità del Fabbricante sopra indicato al punto 3.

